



**TEDERIC**

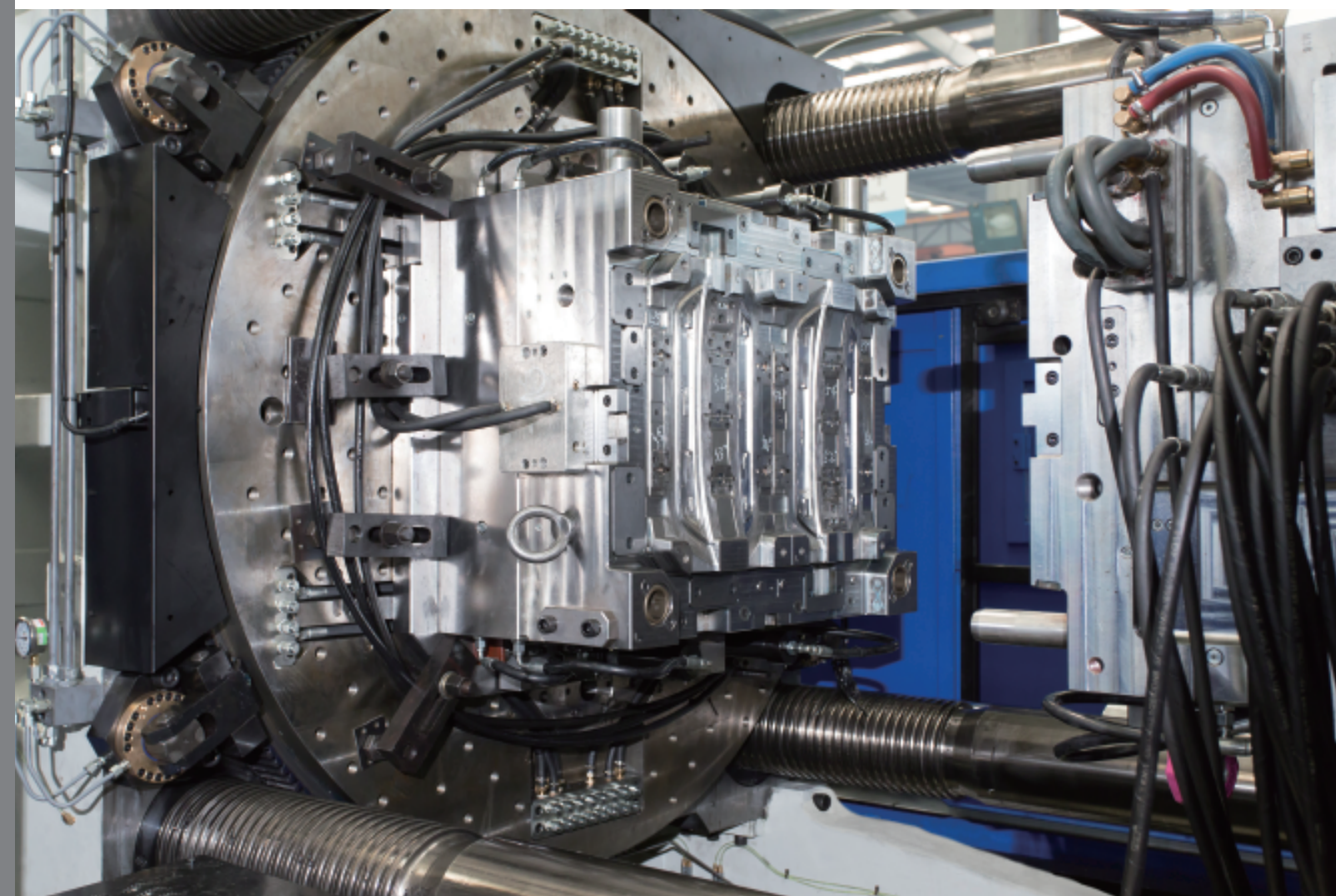
**DH-MM DD-MM D-MMc**

梦想系列多组份注塑机



微信

官网



TE2016.08-双色04-HZ

**TEDERIC**

泰瑞机器股份有限公司  
TEDERIC MACHINERY CO.,LTD.

地 址：杭州经济技术开发区文泽北路245号  
邮 编：310018  
电 话：4008-876-896 0571-86733377  
Email：tederic@tederic-cn.com

www.tederic-cn.com

泰瑞机器股份有限公司  
TEDERIC MACHINERY CO.,LTD.



纯二板转盘多组分注塑机

D:梦想系列/H:纯二板/D:转盘式

注射  
部件  
系列  
代号

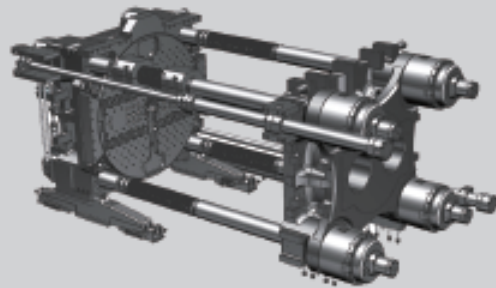
L: 直角式注射部件

p: 平行式注射部件



锁模  
部件  
系列  
代号

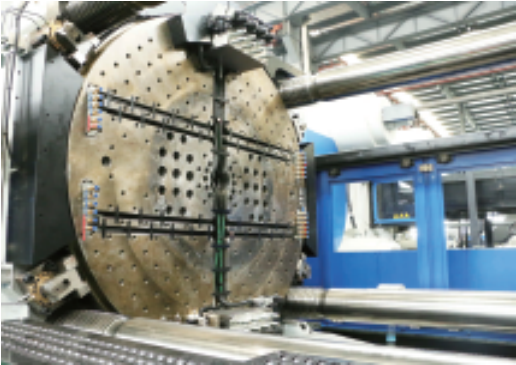
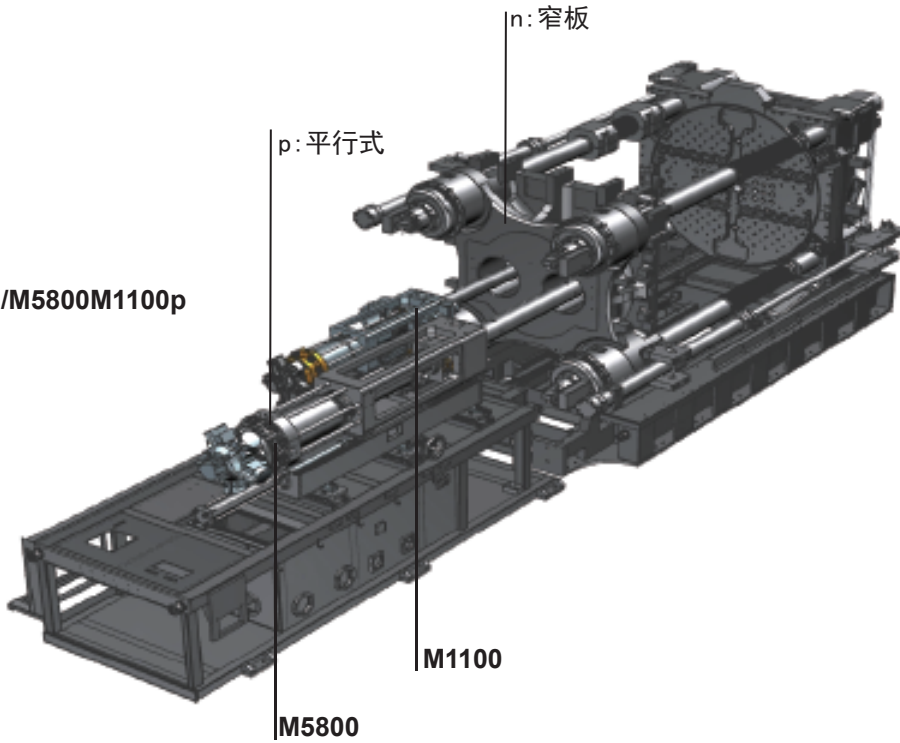
n: 窄板式锁模部件



n: 窄板

p: 平行式

DH1400Dn/M5800M1100p



大型转盘多组份注塑机

超大型双色机, 锁模吨位可达1920吨;  
具有超大容模量;  
转盘承重可靠, 转动平稳;  
客户订制化设计, 功能多样;  
最大转盘直接2200mm。

机器特点:

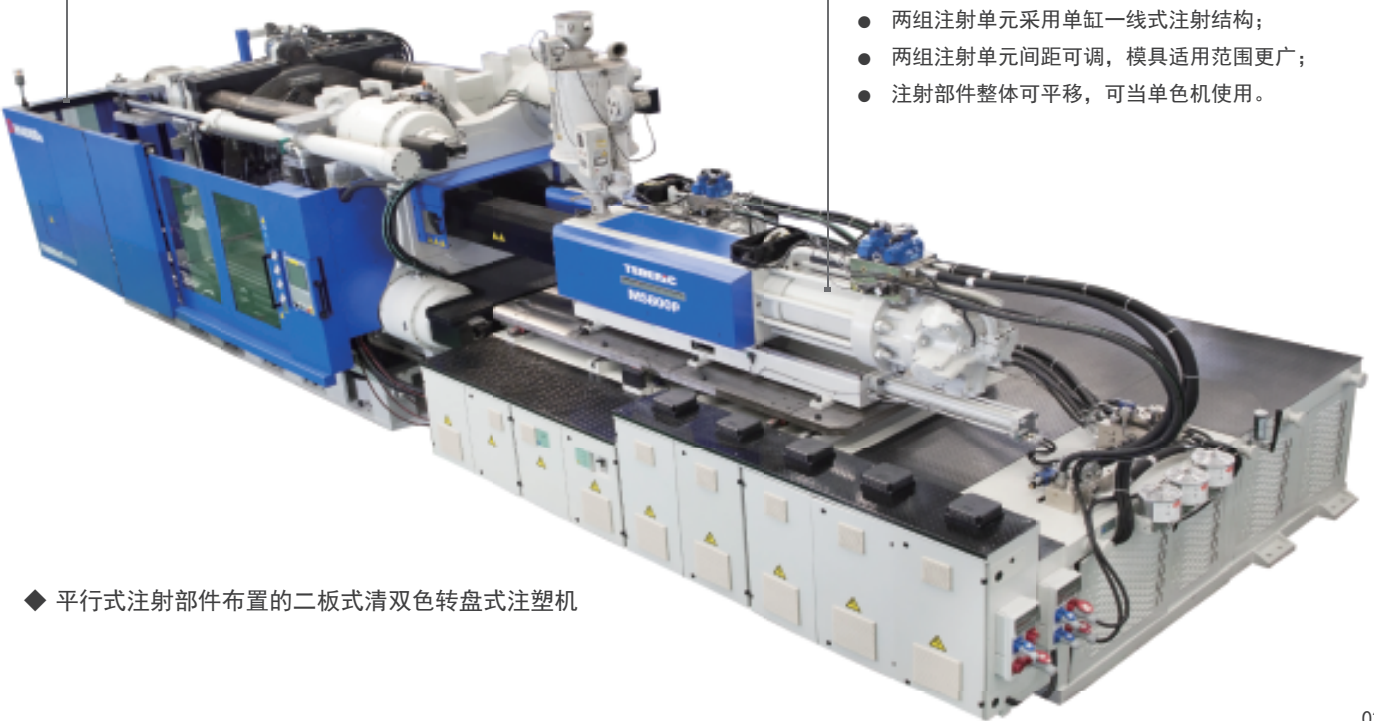
- 伺服液压转盘装置, 转盘转动比例控制;
- 液压模夹式转盘抱紧限位装置-开合模前抱紧转盘, 转盘无倾斜;
- 转盘静压支撑装置, 保证可承受更重的模具, 转盘转动平稳;
- 根据客户定制的多组抽芯及冷却水接口;
- 强化的转盘旋转轴支撑结构, 有效控制转盘侧倾;
- 滚筒式转盘轴内油水路布置-整洁;
- 中子, 吹气功能多样化。



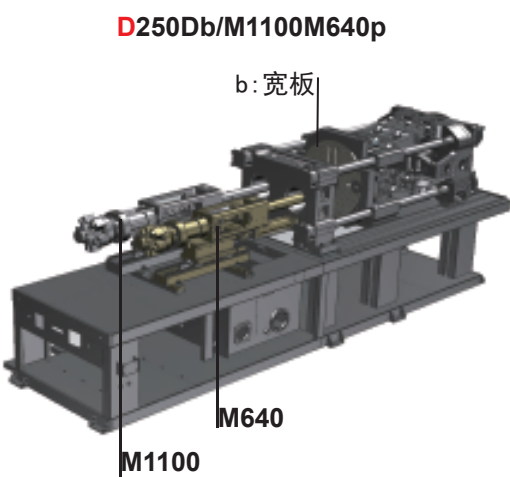
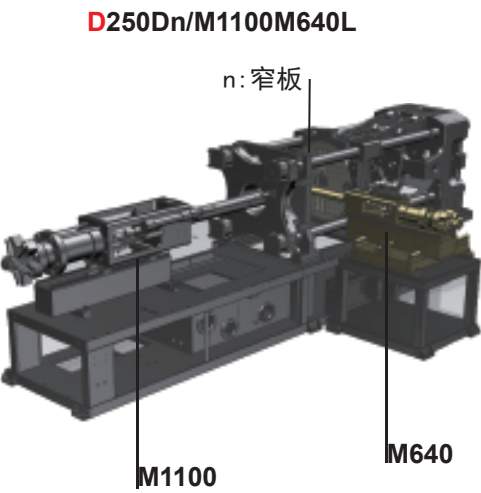
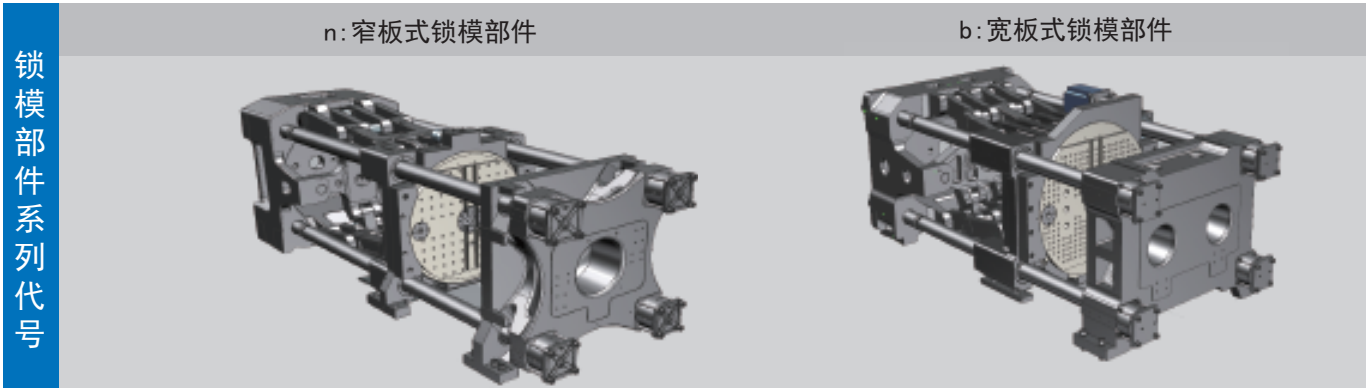
注射特点:

- 两组注射单元采用单缸一线式注射结构;
- 两组注射单元间距可调, 模具适用范围更广;
- 注射部件整体可平移, 可当单色机使用。

◆ 平行式注射部件布置的二板式清双色转盘式注塑机



产品平台  
DD:D 梦想系列/D:转盘式



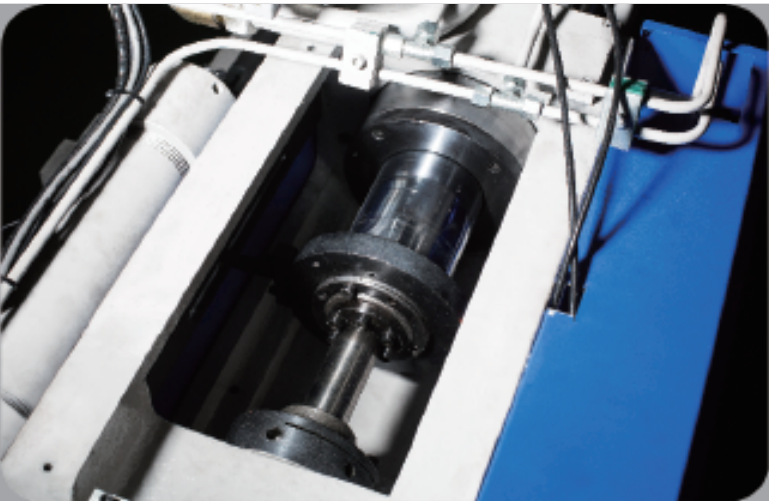
DD-MM清双系列:

由两个独立的单注射缸注射单元组成

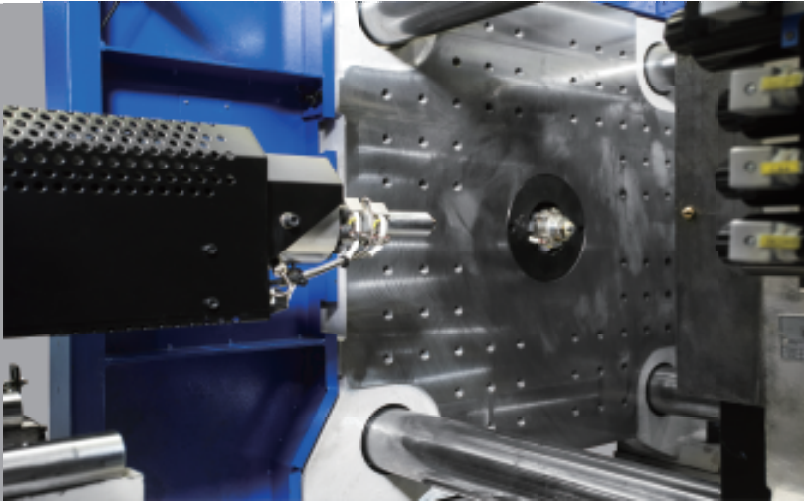
注射单元平行布置或者平面直角或斜排布置等，多种结构形式，为你带来无限创造可能



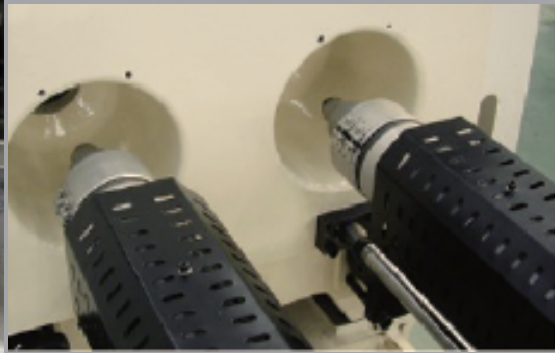




专业：12年单缸注射制造经验  
第三代单缸技术



● 两套单缸一线式注射塑化系统，独立布置，并可根据用户制品需求，量身定制，选用范围更宽



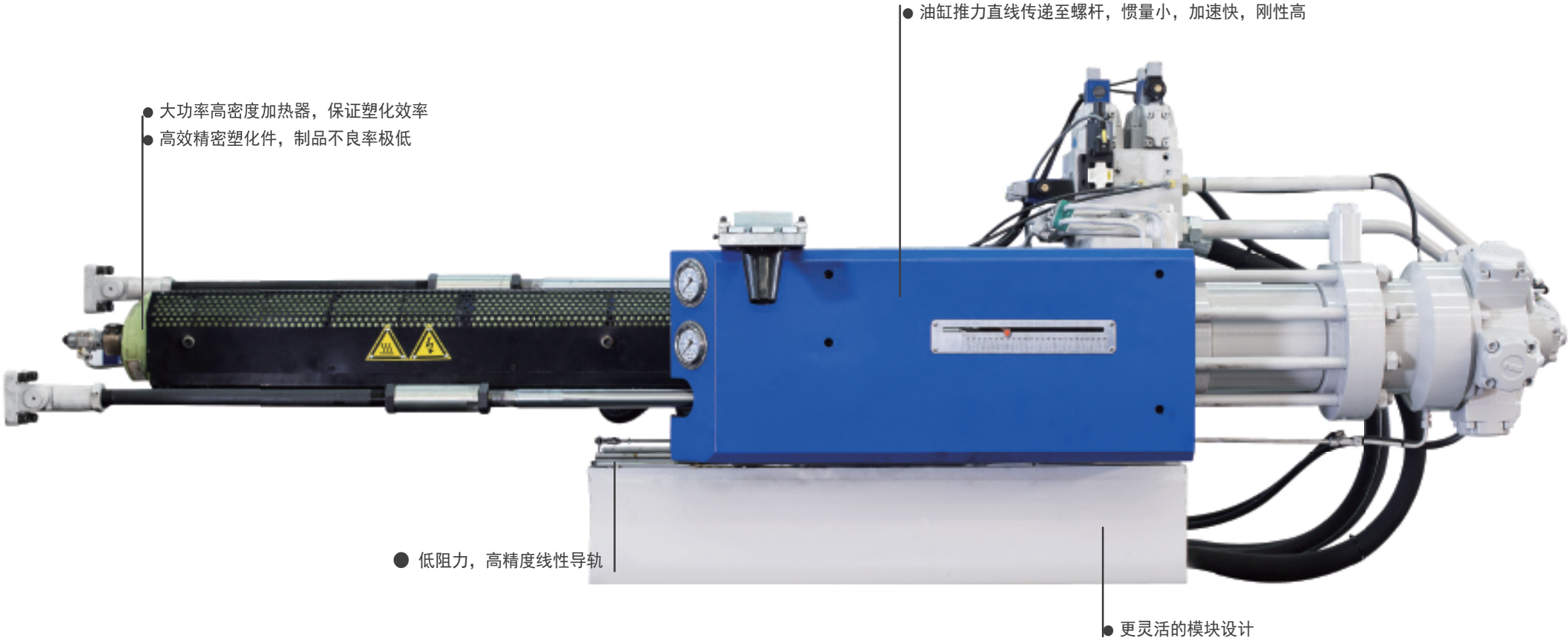
注射

**M:**单缸一线式低惯量注射机构

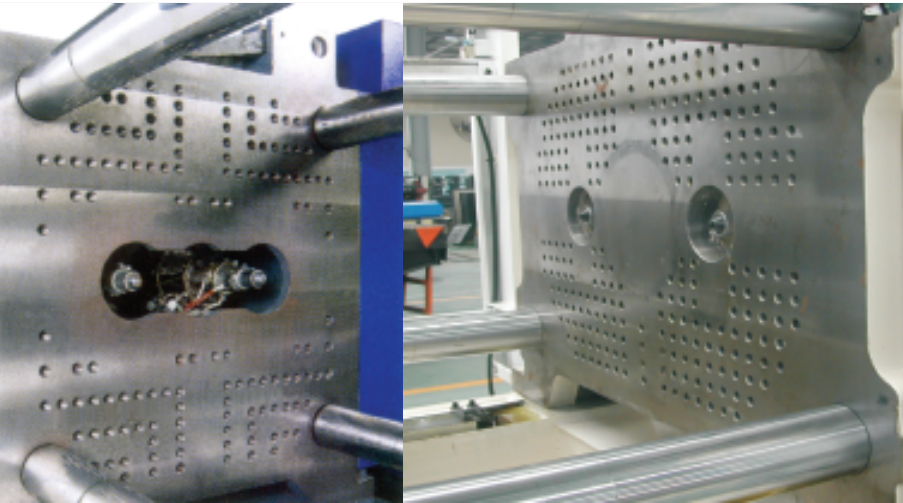
采用低阻力、高精度线性导轨

模块化设计，多个注射单元可任意选配

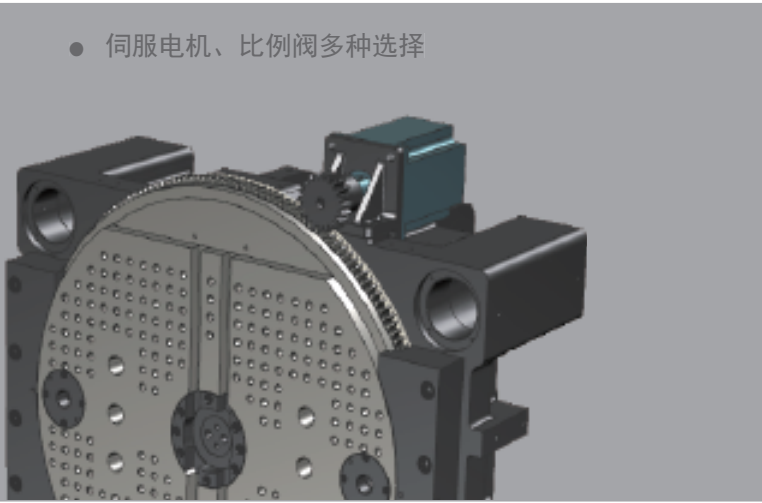
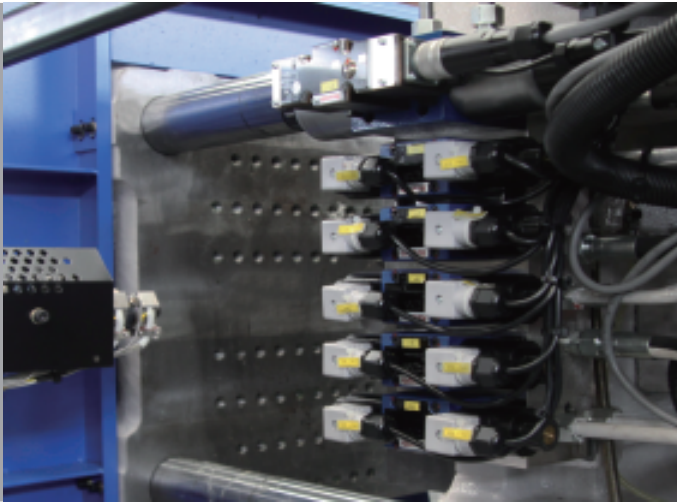
提供平行和直角、斜排等多种布置方案，适合更多制品成型要求







● 提供宽板和窄板两种拉杆内间距，符合更多模具类型



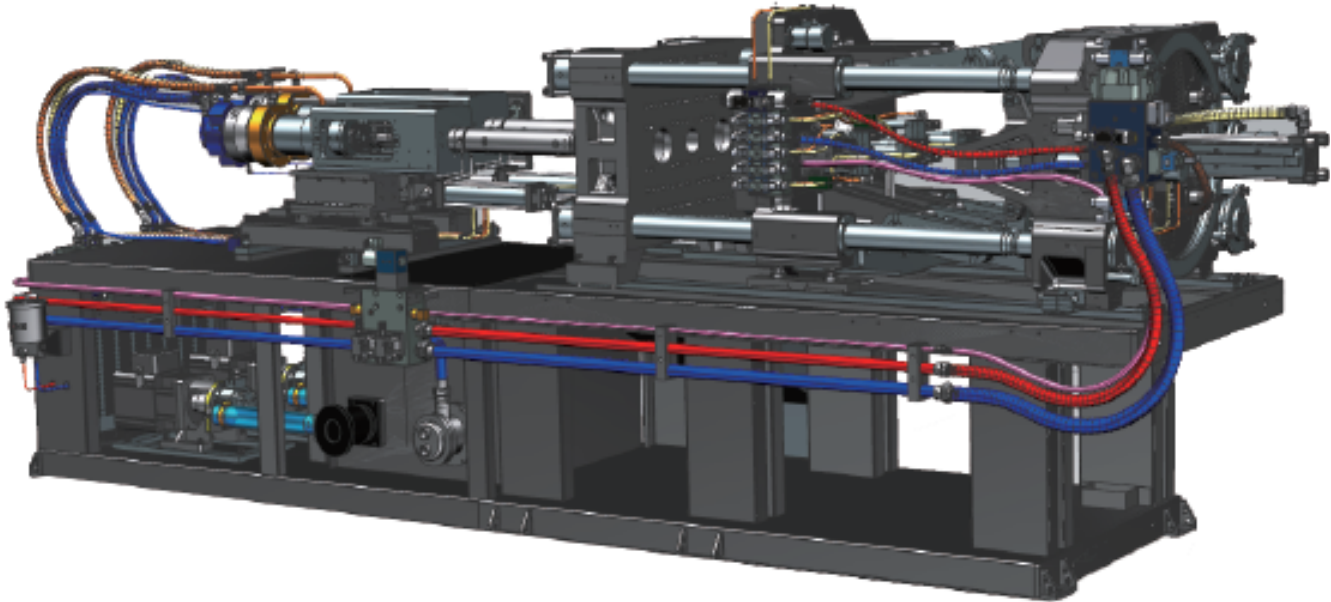
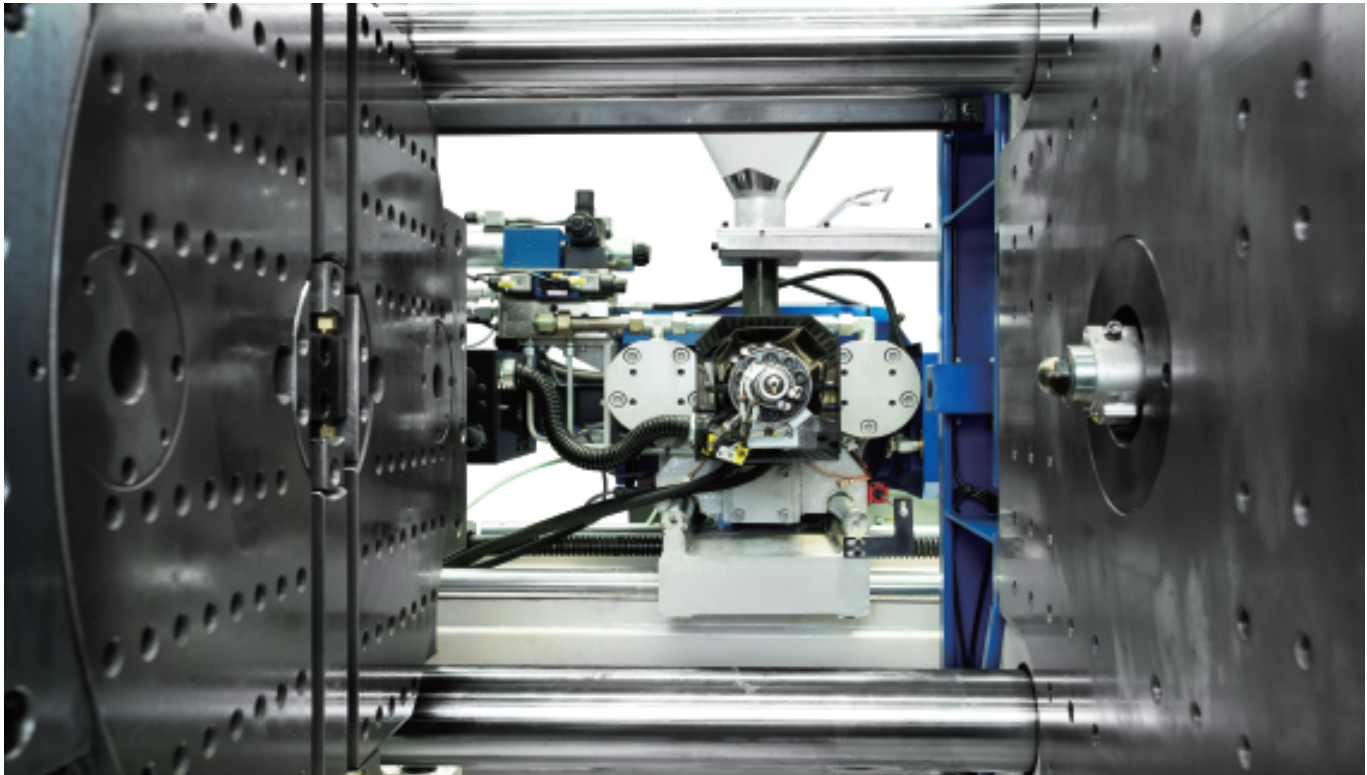
● 伺服电机、比例阀多种选择

锁模

斜排双曲轴五铰链内卷式合模机构  
大斜排角设计，刚性好，开模力小，运行平稳  
提供宽板和窄板两种拉杆内间距，适合更多模具类型  
配置专业的模具转盘，转盘直径从650mm到2200mm，提供双工位操作  
转盘控制有液压马达驱动，伺服电机驱动多种选择

液压

配备两套独立的伺服液压动力系统，最大化的使用联动功能，高效、节能、稳定、精确  
转模快速、平稳，伺服电机、比例阀多种选择  
转盘配置冷却水装置，避免转盘转动时水管缠绕  
液压安全符合GB22530和EN201安全标准



● 最少弯道、最少焊接、最近距离的液压设计





● 高性能控制器，人性化设计，数据触手可得

电气

- 全封闭电气控制箱
- 采用高性能控制器及世界著名品牌元器件
- 运行状态自动监视，详细的故障报警系统，安全的机器和模具保护系统
- 专业多组分控制程序，满足各类多组分产品成型工艺要求



● 全封闭电气控制箱，电气元件排布整齐，互不干扰，并且具有防尘防静电干扰功能



DD-MM系列应用



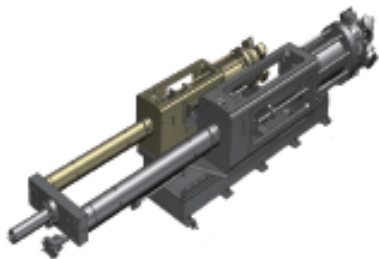
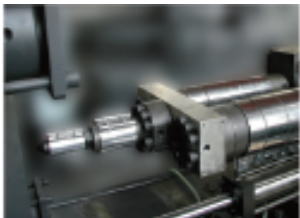
DD-MM锁模力和注射当量搭配配置

锁模单元 \注射单元	主注射部件											副注射部件					
	M150	M210	M370	M520	M640	M840	M1100	M1500	M1900	M2500	M3200	M150	M210	M370	M520	M640	M840
D120																	
D170																	
D210																	
D280																	
D390																	
D530																	
D810																	



混双色系列：

- 包括混色注射、夹层注射等
- 由两个独立的单注射缸注射单元组成
- 独特的料筒前体和喷嘴
- 满足不同的混色效果设计和夹层注射需求



D160/M640M370c  
c: 混色注射部件

D-MMc系列应用



D-MMc锁模力和注射当量搭配配置

锁模单元\注射单元	M150c	M210c	M370c	M520c	M640c	M840c	M1100c	M1500c	M1900c	M2500c	M3200c	M3700c	M4800c	M5800c
D80														
D100														
D130														
D160														
D200														
D250														
D300														
D350														
D400														
D450														
D500														
D600														
D650														
D700														
D800														
D900														
D1050														
D1250														

案 例

BMW 门柱内饰件

机器型号	DH1400Dn/M5800M1100P
合模力	14000KN
拉杆内距	1380MMX1280MM
螺杆直径	90MM/55MM
转盘直径	1870MM
原料类型	TPE-ABS
型腔数量	1+1
成型周期	55S
制品重量	8.4G+72.4G



TPE/PP双色喇叭

机器型号	D280Db/M210M210p
合模力	2800 KN
拉杆内距	920MMx570MM
螺杆直径	28MM/28MM
原料类型	PP+TPE
型腔数量	1+1
成型周期	11S
制品重量	7.05G+6.5G



双色剃须刀柄

机器型号	D170Db/M370M210p
合模力	1700 KN
拉杆内距	700MMx420MM
螺杆直径	35MM/28MM
原料类型	PS+TPE
型腔数量	16+16
成型周期	22S
制品重量	2.7G+1.8G



功能配置

功能配置表——锁模

功能描述\锁模单元	D120D-D280D	D390D-D810D	DH880D-DH1420D	DH1750D-DH1920D
螺丝孔模板	●	●	●	●
模板（欧规2模具安装尺寸）	○	○	○	○
高刚性5铰链锁模机构	●	●		
高刚性两板式模机构			●	●
机械安全保护	●	●	○	○
电气安全保护	●	●	●	●
液压安全保护	●	●	●	●
液压马达调模	●	●		
自动调模功能	●	●	●	●
液压马达转盘驱动	●	●	●	●
伺服电机转盘驱动	○	○	○	○
开关模、脱模电子尺控制	●	●	●	●
定量式自动集中润滑系统			●	●
检知式自动集中润滑系统	●	●		
可调节式动模板支撑装置	●	●	●	●
动模板移动高硬度钢带	●	●	●	●
合模区移动安全顶盖板	●	○		
自动安全门	○	○	○	●
欧规18机械手安装位置	●	●	●	●
动模板机械限位装置	○	○	●	●
磁力模板	○	○	○	○
液压/电动旋转托模装置	○	○	○	○
模具吊装摆杆	○			
模区安全踏板			●	●
一组分水器	●	●	○	○
两组分水器	○	○	●	●
快插接头分水器	○	○	●	●
两组吹气阀	●	●	●	○
四组吹气阀	○	○	○	●
玻璃管冷却流量计	○	○	○	○
调模自锁阀	●	●	●	●

● 标配    ○ 选配



功能配置表——注射

功能描述\注射当量	M150-M5800
标准螺杆	●
其他螺杆	○
锁闭式喷嘴	○
单杠一线注射结构	●
座台电子尺控制	●
螺杆转速显示	●
油马达予塑	●
予塑背压比例控制	●
下料口温度检测	○
料筒隔热防护	●
喷嘴防护罩	●
整移自锁阀	●
座台集中润滑装置	○
座台自动集中润滑装置	○
云母加热圈	●
陶瓷加热圈	○
电预塑	○
丝杆移动加料斗	○
气体辅助注射接口	○
干燥料斗	○
不锈钢料斗	●

● 标配    ○ 选配

功能配置表——电气

功能描述\锁模单元	D150D-D810D	DH880D-DH1920D
科霸控制器	●	●
弘讯控制器	○	
200组模具记忆功能	●	●
各动作工况实时监控功能	●	●
生产资料监测功能	●	●
故障报警显示功能	●	●
注射压力转保压功能	○	○
I/O监测显示	●	●
三色报警灯（带蜂鸣器）	●	●
电机过载保护	●	●
前、后门紧急停止按钮	●	●
380V/16A五芯插座6组	●	
220V/16A三芯插座2组		
380V/32A五芯插座4组		
380V/16A五芯插座2组	○	●
220V/16A三芯插座2组		
伺服动力系统变电压	○	○
变频节能	○	○
欧规12机械手接口	○	○
欧规67机械手接口	○	○
加热双重保护	●	●
安全继电器监控	●	●
加热固态继电器控制	●	●
计算机网络集中控制系统	○	○
热流道控制系统与接口	○	○
实时能耗监测	○	○
实时锁模力监控	○	●

● 标配    ○ 选配

功能配置表——液压

功能描述\注射单元	M150-M5800		
伺服油泵	●		
变量泵	○		
定量泵	○		
电子变量泵	○		
加大油泵电机功率	○		
多组顺序注射功能	○		
注射伺服阀	○		
液压油位报警	●		
吸油口锁闭装置	●		
冷水阀	○		
功能描述\锁模单元	D120D-D280D	D390D-D810D	DH880D-DH1920D
2组抽芯（动模）	●	○	○
3组抽芯（动模2组，定模1组）	○	○	○
4组抽芯（动模2组，定模2组）	○	●	●
顺序阀			○
合模快速装置			●
开模差动装置			●
合模差动装置	●	●	
开模顶出同步（顶出无比例控制）	○	○	○
开模顶出同步（顶出比例控制）	○	○	○
开模储料同步（储料无比例控制）	○	○	○
开模储料同步（储料比例控制）	○	○	○
开模、顶出、储料同步（比例控制）	○	○	○
开合模比例控制	○	○	●
开合模闭环控制	○	○	○
顶出闭环控制	○	○	○

● 标配    ○ 选配

功能配置表——其他

功能描述	D120D-D810D	DH880D-DH1420D	DH1750D-DH1920D
泰瑞机器标准颜色	●	●	●
防震机床垫脚	●	●	○
防震机床垫脚、地脚螺栓			●
附件箱、常用工具、模具压板、易损备件、加长喷嘴，说明书	●	●	●
特殊颜色	○	○	○
加高机身	○	○	○
机械手	○	○	○
磁力架（干燥料斗用）	○	○	○
冷水机	○	○	○
模温机（控制模具温度）	○	○	○
除湿机	○	○	○
自动上料机	○	○	○
熏蒸木装箱	○	○	○
机器装满液压油	○	○	○
取制品平台		○	●

● 标配    ○ 选配





> > 为用户创造更大价值

售后服务



# 泰瑞机器股份有限公司

## 专业的注塑整体方案解决者！

泰瑞机器股份有限公司，专业的注塑整机方案解决者。今天的泰瑞已拥有DT肘杆式，DH二板式，DE全电动以及双色（多组分）注塑机在内的梦想全系列注塑机产品，产品线覆盖汽配、物流、管件、包装、家电和电子六大领域，为客户量身定制高效、节能、稳定的专业生产解决方案，产品远销近百个国家，深受全球用户喜爱。

为用户创造最大价值是泰瑞机器持之以恒的发展理念，我们紧跟时代与市场的需求，在机器的节能性、自动化、精密化、人性化等方面持续创新，确保产品及其整体解决方案为用户创造最大的投资回报。

◎**在线服务：**E-service服务系统与微信平台对接，让您享受随时随地触手可及的在线服务，通过为机器特制的标识，通过手机将您的服务需求传达到泰瑞服务中心，服务专员将及时为您提供解答，并可在APP内随时查看您的服务处理进度。

◎**网上配件商城：**便捷的网络服务、优惠的线上价格，让您一站式采购泰瑞原厂正品配件。

◎**经验丰富的服务团队：**泰瑞的服务团队已经为全球90多个国家或地区的客户进行了首次安装或后续调试的服务。

◎**销售服务中心：**以公司总部（杭州）为核心，已设立华南、华北、华中、华西、华东上海和华东浙江六个区域营销服务中心；设立区域客户培训及产品推广展示中心，配备办公、服务专车。将服务站点送到您的家门口。并在全球20多个国家和地区设备件仓库，让您体验到真正意义上的全球服务。



网上商城



在线服务

