



DH 产品介绍

TEDERIC
泰瑞机器



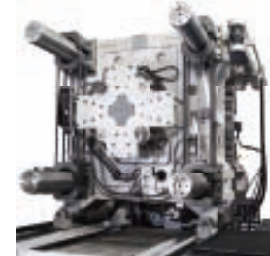
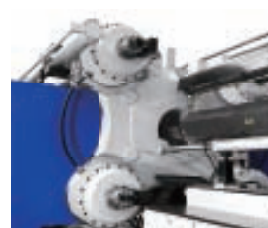
微信



官网

泰瑞机器 共塑梦想

DH 纯二板注塑机 series



www.tederic-cn.com

TEDERIC

泰瑞机器股份有限公司
TEDERIC MACHINERY CO.,LTD.

地址：杭州经济技术开发区文泽北路245号

邮编：310018

电话：0571-86733377

Email：tederic@tederic-cn.com

www.tederic-cn.com



TE2016.07-DH-04-HZ



产品平台之纯二板注塑机

D:梦想 DREAM

D(T)²

D(T)²/*i*

D(T)²/M

D(T)²/J_I

D(T)²/J_{II}

DH

DH/*i*

DH/J_I

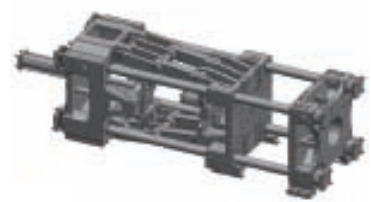
DH/J_{II}

DH/M

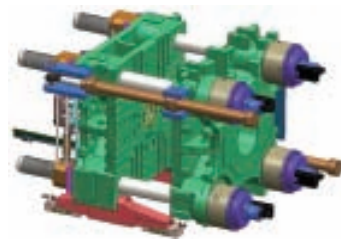
DE

DE/E

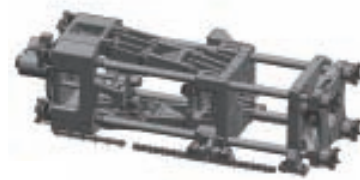
锁模部件系列代号



T²: 液压肘杆式三板合模机构



H: 液压直锁式二板合模机构



E: 电动肘杆式三板合模机构

注射部件系列代号



i: 双注射缸螺杆往复注塑机构



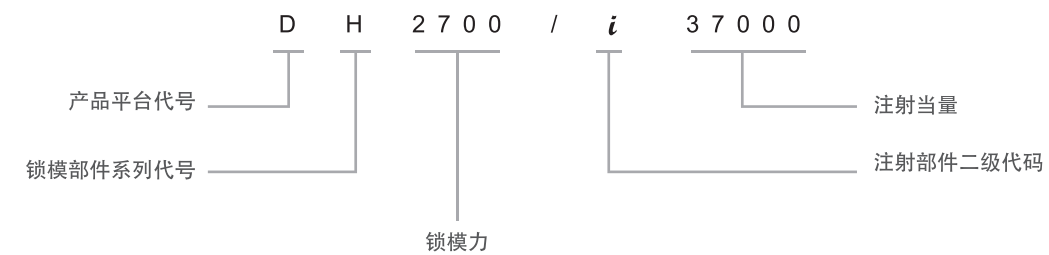
M: 单注射缸螺杆往复注塑机构



J: 挤注式注塑机构



E: 电动式注塑机构

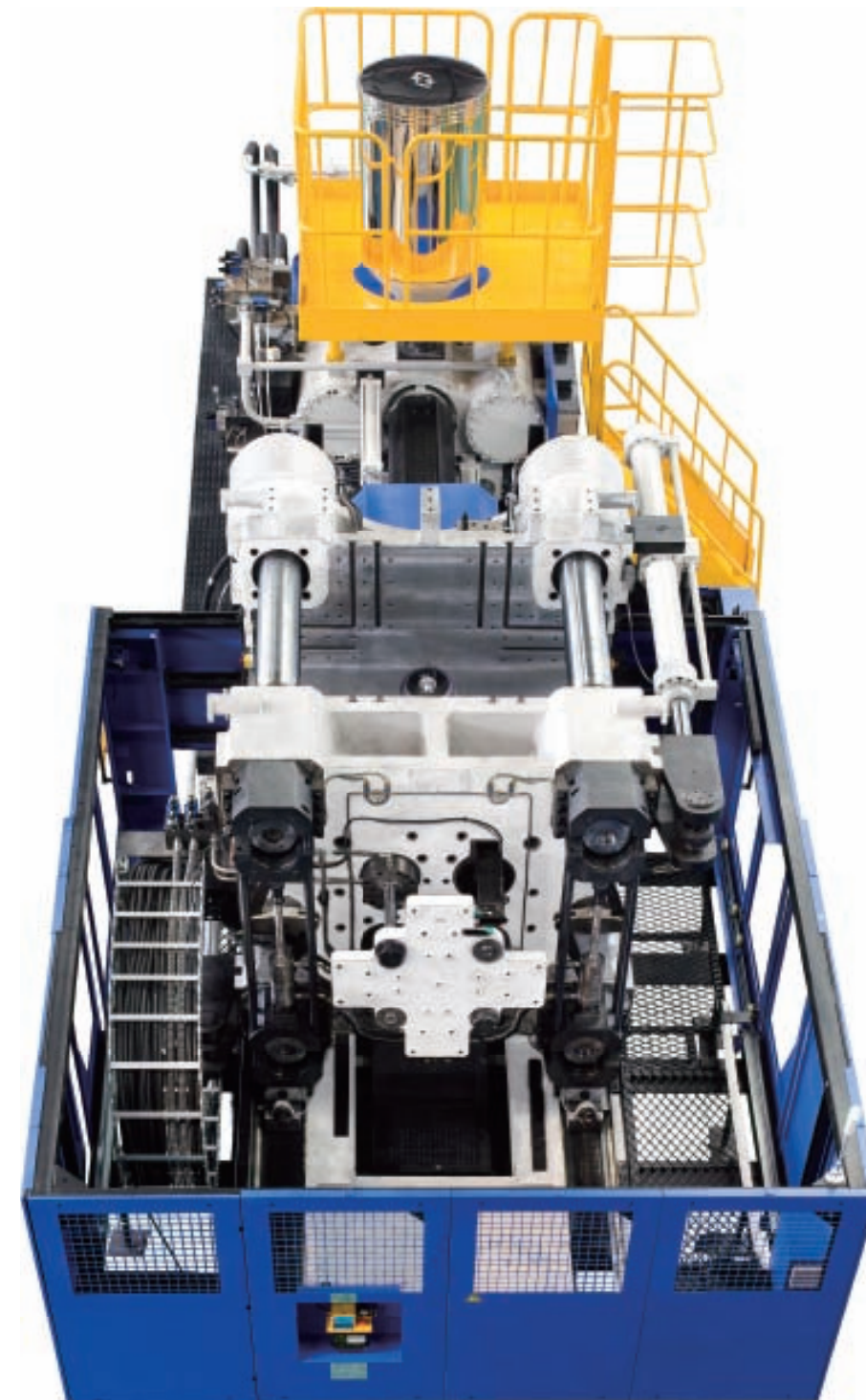


纯二板式合模机构

基于梦想家族经典设计理念

锁模力480-7000Ton

灵活搭配梦想*i*、J、M注射系统

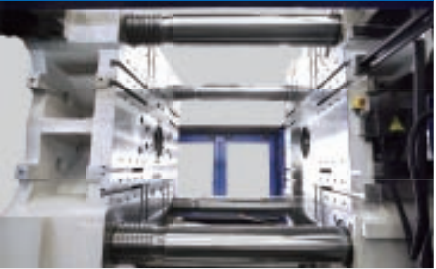


机械特点 *Features*



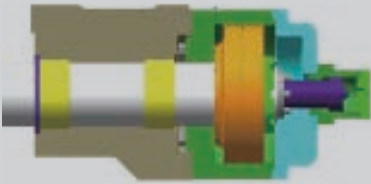
▲ 锁模力：480T-7000T
可搭配：i、Ji、Jii、M注塑系统

超大容量



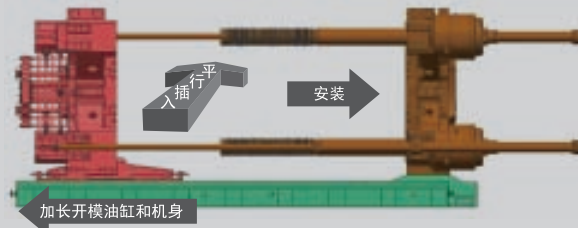
- 超大容量及开模行程
- 移模油缸模块化设计，灵活定制

整体式高压锁模油缸



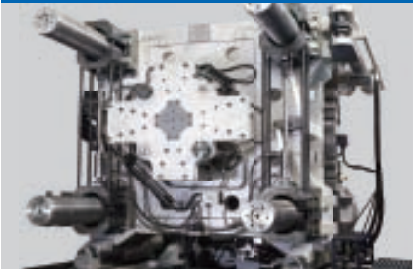
- 耐磨铜套：有效支撑拉杆
- 整体式锁模油缸：降低漏油几率
- 调模油缸：独立调整拉杆，位置精确，加大开模力

水平装模功能（选配）



- 增加超长开模行程的选配功能，加长移模油缸和机身

纯二板合模机构



- 顶出油缸反装，缩短机器长度，减少占地面积
- 顶出反拉结构，便于顶出杆安装

高刚性及超长二板滑脚机构



- 斜铁滑脚结构 模板平行度调节方便简单
- 超长支撑滑脚 有效避免模板前倾现象，承重能力大幅提升

同步抱闸结构



- 抱闸油缸带缓冲，抱闸精确，无冲击
- 超大开模力
- 拉杆定位，受力均匀

高刚性锁模机身



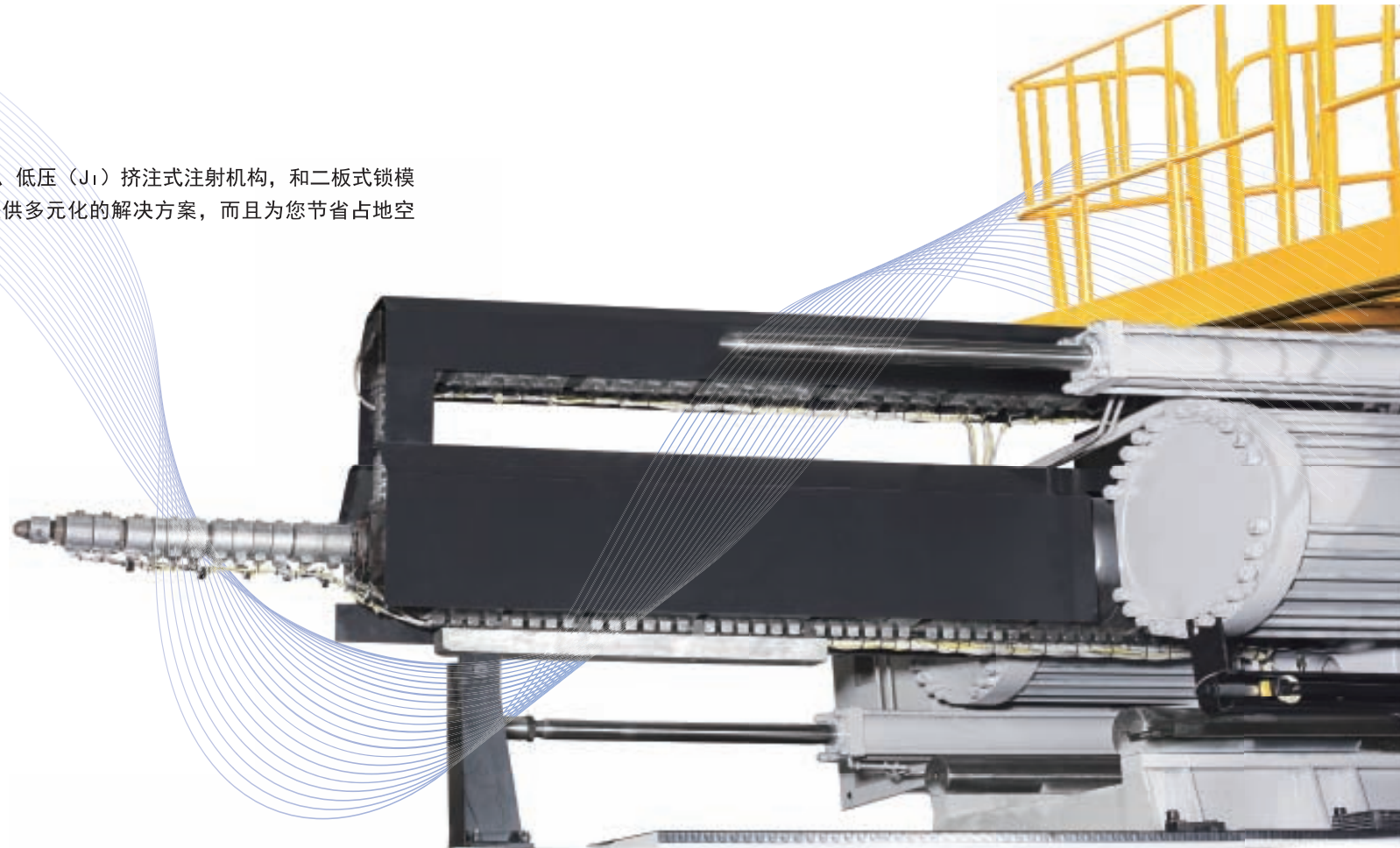
- 前模板独立的固定支撑板，刚性好避免前模板侧倾，提高承载能力
- 锁模机身铺设大面积安全踏板，提高模区内操作的安全性

拉杆与移动模板



- 移动模板与拉杆零摩擦，拉杆使用寿命长，开合模速度更快

▼ 泰瑞专业的高压（J_{II}）、低压（J_I）挤注式注射机构，和二板式锁模单元灵活搭配，不仅提供多元化的解决方案，而且为您节省占地空间。



机械特点 *Features*

i 型注射单元



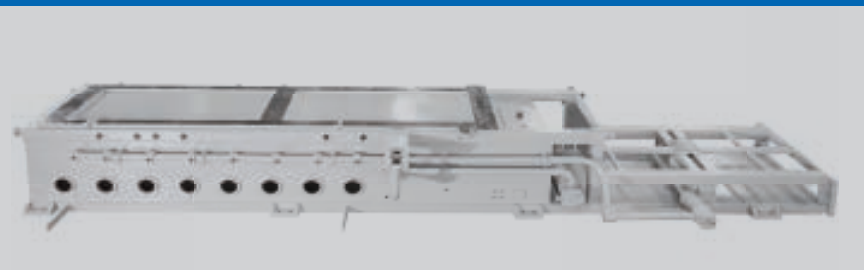
● i: 双注射缸螺杆往复式注射机构

J型注射单元



● J: 挤注式注射机构

高刚性注射机身



- 高刚性注射机身，提高注射稳定性
- 灵活配置，多泵伺服系统

各类工程塑料专用塑化件



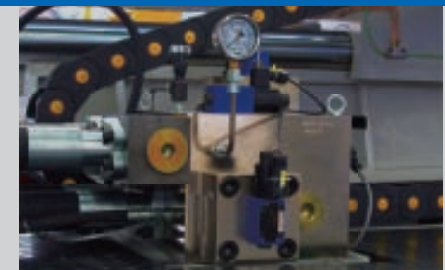
- 快速适应各类塑料原材料需求

注射托架



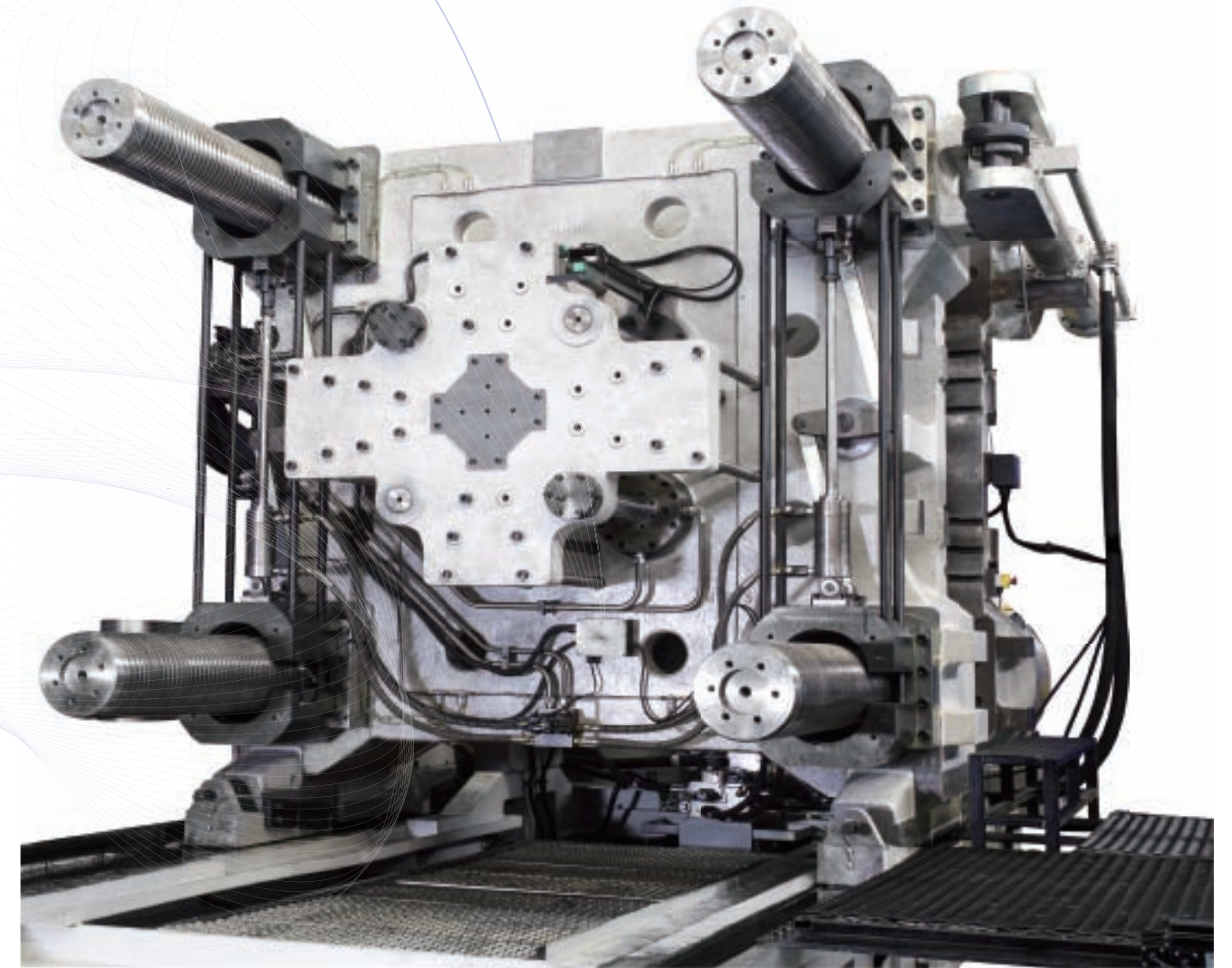
- 注射机构整体式高刚性支撑

镀镍阀板及拖链保护布线



- 镀镍阀板：不生锈，不漏油
- 拖链保护布线：安全、美观、简洁

► 符合GB22530和EN201安全标准



液压特点 *Features*

高效液压马达



- 根据不同的注射当量，最优配置高端预塑马达（INTERMOT、Staffa、Huglong）

高效伺服电机



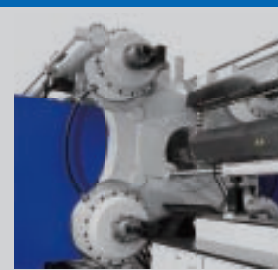
- 高压液压伺服系统，增压快速稳定

移模比例阀控制



- 移模高响应比例控制，速度更快，位置更精确

前模板侧面布管



- 调模油缸管道等距布置，稳定，简洁

移动模板后侧集中布管



- 整齐美观的油、水、电管道布置

顺序阀（选配）



- 顺序阀集中布置，使用方便
- 阀组数量可根据模具需求组合
- 多种方式控制浇口顺序注射

电气特点 *Features*



▲ 模块化电控柜设计，弱电柜、强电柜和伺服控制柜分离

伺服驱动器



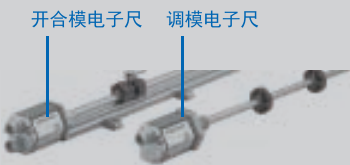
- 相比传统液压机节能40%- 80%，且控制精确

高性能控制器



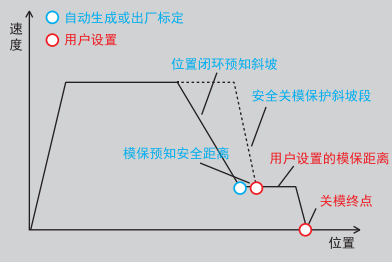
- 人性化的控制器
- 灵活的模块化主机，I/O点自由组合
- 强大的开放软件平台，编程快速、方便
- 科霸电脑

数字位移传感器



- 非接触式传感器，寿命更长
- 总线通讯方式，速度快、抗干扰能力强
- 磁致伸缩技术，保证超长距离下的高线性度和精度
- 防护等级达到：IP67

双重模保安全算法



- 保障合模安全

开关模平顺快速



- 开关模位置预知功能算法，大大缩短开关模时间
- 结合比例方向阀特性线性化程序，使开关模动作更柔顺平滑

热流道（选配）



- 控制器集成热流道温度控制，操作方便、控制精准

锁模力监控（选配）

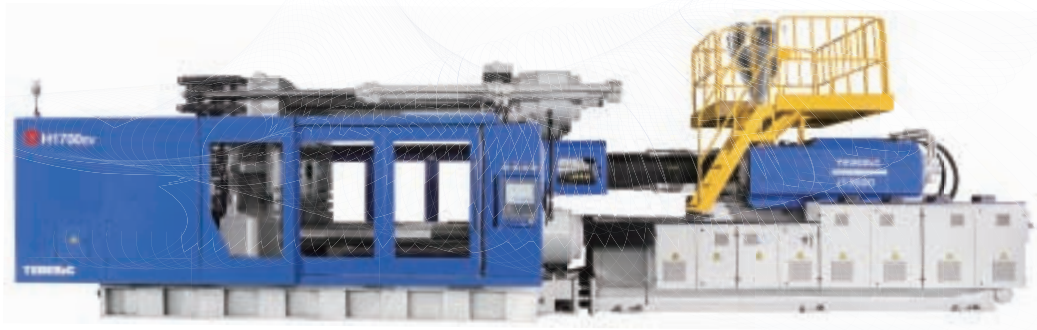


- 实时检测锁模力并可自动修正
- 实时检测拉杆偏载率并有报警提示

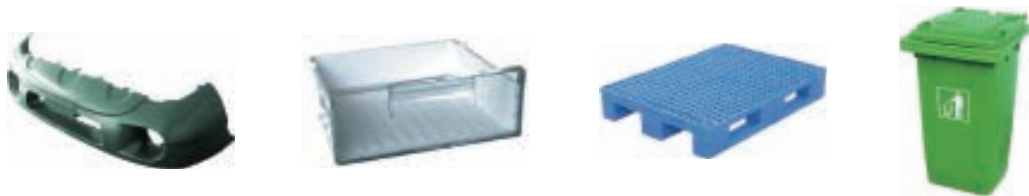
能耗在线监控（选配）



- 实时检测产品总耗电量、单位产品耗电量、机器总耗电量



应用 家电、汽配、物流等



梦想家族
纯二板式

DH 1700 / i17800

锁模力

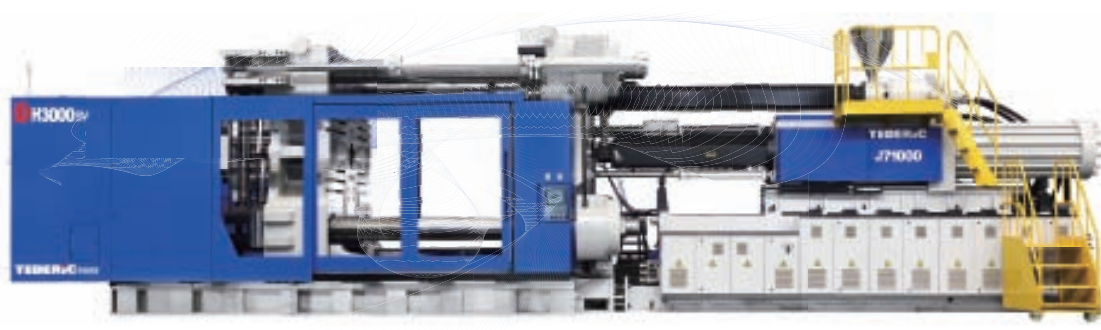
注射当量

注射部件 i: 双注射缸螺杆往复式注塑机构

DH/i系列锁模单元和注射单元搭配配置

锁模单元 \ 注射单元	i3200	i3800	i4800	i5800	i7500	i9500	i13500	i17800	i24000	i37000	i54000	i66000	i91600
DH480													
DH550													
DH680													
DH850													
DH1200													
DH1400													
DH1700													
DH1900													
DH2100													
DH2700													
DH3000													
DH3500													
DH4050													
DH7000													

■ 标配 ■ 可选



应用 管件



梦想家族
纯二板式

DH 2100 / Ji 71000

锁模力

注射当量

Ji: 挤注式注塑机构, 注射压力≤100MPa

DH/Ji系列锁模单元和注射单元搭配配置

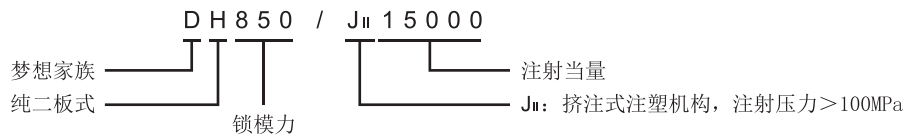
锁模单元 \ 注射单元	Ji8200	Ji15000	Ji24000	Ji35500	Ji54000	Ji71000	Ji108000	Ji117000	Ji179000	Ji215000	Ji250000
DH480											
DH550											
DH680											
DH850											
DH1200											
DH1400											
DH1700											
DH1900											
DH2100											
DH2700											
DH3000											
DH3500											
DH4050											
DH7000											

■ 标配 ■ 可选



应用

物流、管件



DH/J11系列锁模单元和注射单元搭配配置

锁模单元 \ 注射单元	J118200	J1115000	J1124000	J1135500	J1154000	J1171000	J1117000	J1179000	J1215000	J1250000	J1588000
DH480											
DH550											
DH680											
DH850											
DH1200											
DH1400											
DH1700											
DH1900											
DH2100											
DH2700											
DH3000											
DH3500											
DH4050											
DH7000											

■ 标配 ■ 可选

DH系列功能配置表——锁模

功能描述\锁模单元	DH480-1200	DH1400-7000
螺丝孔模板	○	○
梯形槽模板	●	●
模板（欧规2模具安装尺寸）	○	○
高刚性两板式锁模机构	●	●
机械安全保护	○	○
电气安全保护	●	●
液压安全保护	●	●
自动调模功能	●	●
开关模、脱模及调模电子尺控制	●	●
定量式自动集中润滑系统	●	●
机械调节式动模板支撑装置	●	●
动模板移动高硬度钢带	●	●
自动安全门	○	●
欧规18机械手安装位置	●	●
动模板机械限位装置	●	●
磁力模板	○	○
液压/电动旋转脱模装置	○	○
加宽门窗	○	○
模区安全踏板	○	●
两组分水器	●	●
快插接头分水器	●	●
两组吹气阀	●	●
四组吹气阀	○	○
玻管分水器	○	○
抱闸自锁阀	●	●

● 标配 ○ 选配

DH系列功能配置表——注射

功能描述 \\注射当量	i 注射单元			Ji 注射单元			Jii 注射单元		
	i3200-5800	i7500-9500	i13500-91600	Ji8200-Ji24000	Ji35500-Ji71000	Ji108000-Ji250000	Jii8200	Jii15000-Jii71000	Jii117000-Jii588000
标准螺杆	●	●	●	●	●	●	●	●	●
其他螺杆	○	○	○	○	○	○	○	○	○
锁闭式喷嘴	○	○	○	○	○	○	○	○	○
单缸注射结构	○	○	○	●	●	○	●	●	
双缸平衡注射结构	●	●	●			●			●
双缸座台移动	●	●	●	●	●	●	●	●	●
座台电子尺控制	●	●	●	●	●	●	●	●	●
螺杆转速显示	●	●	●	●	●	●	●	●	●
油马达预塑	●	●	●	●	●	●	●	●	●
预塑背压比例控制	●	●	●	○	○	○	○	○	○
下料口温度检测	○	○	○	○	○	○	○	○	○
料筒隔热防护罩	●	●	●						
喷嘴防护罩	●	●	●	○	○	○	○	○	○
整移自锁阀	●	●	●	●	●	●	●	●	●
料筒支撑装置		●	●		●	●		●	●
注射台旋转装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○
上料平台	○	○	●	●	●	●	●	●	●
座台集中润滑装置	●	●	●	●	●	●	●	●	●
座台自动集中润滑装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○
云母加热圈	●	●	●	○	○	○	○	○	○
陶瓷加热圈	○	○	●	●	●	●	●	●	●
电预塑	○	○	○	○	○	○	○	○	○
丝杆移动加料斗	○	○	○	○	○	○	○	○	○
气体辅助注射接口	○	○	○	○	○	○	○	○	○
微发泡成型	○	○	○	○	○	○	○	○	○
干燥料斗	○	○	○	○	○	○	○	○	○
不锈钢料斗	●	●	●	●	●	●	●	●	●
料筒保温装置	○	○	○	○	○	○	○	○	○

● 标配 ○ 选配

DH系列功能配置表——液压

功能描述\\注射当量	i 注射单元 i3200-i91600	Ji 注射单元 Ji8200-Ji250000	Jii 注射单元 Jii8200-Jii588000
伺服油泵	●	●	●
变量泵	○	○	○
定量泵	○	○	○
电子变量泵	○	○	○
加大油泵电机功率	○	○	○
注射压力转保压功能	○	○	○
多组顺序注射功能	○	○	○
蓄能器快速注射	○	○	○
注射伺服阀	○		
液压油位报警	●	●	●
吸油口锁闭装置	●	●	●
冷水阀	○	○	○

功能描述\\锁模单元	DH480-1200	DH1400-1900	DH2100-7000
2组抽芯（动模）	●		
4组抽芯（动模2组，定模2组）	○	●	●
顺序阀	○	○	○
合模快速装置	●	●	●
开模差动装置	●	●	●
开模顶出同步（顶出无比例控制）	○	○	○
开模顶出同步（顶出比例控制）	○	○	○
开模储料同步（储料无比例控制）	○	○	○
开模储料同步（储料比例控制）	○	○	○
开模、顶出、储料同步（比例控制）	○	○	○
开合模比例阀	●	●	●
开合模伺服阀	○	○	○
顶出比例阀	○	○	○

● 标配 ○ 选配

DH系列功能配置表——电气

功能描述\注射当量	i3200-5800	i7500-9500	i13500-91600	Ji35500-Ji250000	Jii15000-Jii588000
KEBA控制器	●	●	●	●	●
杰佛伦控制器	○	○	○	○	○
200组模具记忆功能	●	●	●	●	●
各动作工况实时监视功能	●	●	●	●	●
生产资料监测功能	●	●	●	●	●
故障报警显示功能	●	●	●	●	●
注射压力转保压功能	○	○	○	○	○
I/O监测显示	●	●	●	●	●
三色报警灯（带蜂鸣器）	●	●	●	●	●
电机过载保护	●	●	●	●	●
前、后门紧急停止按钮	●	●	●	●	●
380V/32A五芯插座2组					
380V/16A五芯插座1组	●	●	●	●	●
220V/16A三芯插座1组					
伺服动力系统480V电压	○	○	○	○	○
伺服动力系统变压器	○	○	○	○	○
变频节能	○	○	○	○	○
欧规12机械手接口	○	○	○	○	○
欧规67机械手接口	○	○	○	○	○
加热双重保护	●	●	●	●	●
安全继电器监控	●	●	●	●	●
加热固态继电器控制	●	●	●	●	●
计算机网络集中控制系统	○	○	○	○	○
热流道控制系统与接口	○	○	○	○	○
实时能耗监测	○	○	○	○	○
实时锁模力显示	●	●	●	●	●
220V/10A工业插座	●	●	●	●	●
电气柜照明装置	●	●	●	●	●
远程诊断功能	○	○	○	○	○
开合模位置闭环功能	●	●	●	●	●
顶出位置闭环功能	○	○	○	○	○
安全踏板监控功能		●	●	●	●
射台中心位置监控功能	○	○	○	○	○

● 标配 ○ 选配

DH系列功能配置表——其他

功能描述\锁模单元	DH480-1200	DH1400-7000
泰瑞机器标准颜色	●	●
防震机床垫脚	●	●
地脚钢板、地脚螺栓	○	○
防震机床垫脚、地脚螺栓	○	●
附件箱、常用工具、模具压板、 易损备件、加长喷嘴，说明书	●	●
特殊颜色	○	○
加高机身	○	○
机械手	○	○
磁力架（干燥料斗用）	○	○
冷水机	○	○
模温机（控制模具温度）	○	○
除湿机	○	○
自动上料机	○	○
熏蒸木装箱	○	○
机器装满液压油	○	○
取制品平台	○	●

● 标配 ○ 选配