



DE 介绍 & 参数

TEDERIC  
泰瑞机器



微信

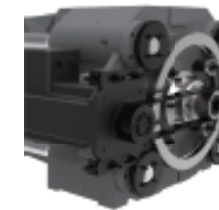
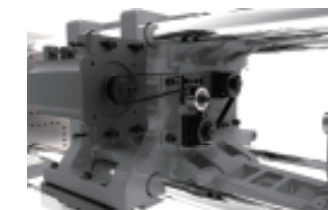


官网

泰瑞机器 共塑梦想

# DE series

全电动注塑机



[www.tederic-cn.com](http://www.tederic-cn.com)

TEDERIC

泰瑞机器股份有限公司  
TEDERIC MACHINERY CO.,LTD.

地址：杭州经济技术开发区文泽北路245号

邮编：310018

电话：0571-86733377

Email：tederic@tederic-cn.com

[www.tederic-cn.com](http://www.tederic-cn.com)



TE2016.07-DE-05-HZ



梦想DE系列全电动注塑机基于泰瑞创新梦想平台

高响应、高精度电动驱动技术

无菌环境的医疗、包装、光学、汽配等行业的最新解决方案

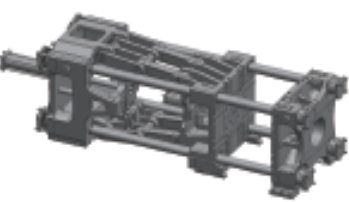
锁模力55-460Ton

产品平台之全电动注塑机

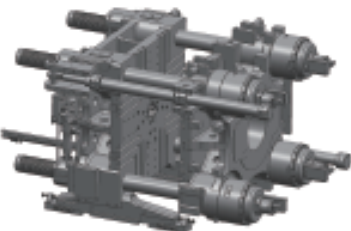
D: 梦想 DREAM

D(T)	DH	DE
D(T)/i	DH/i	DE/E
D(T)/M	DH/Ji	
D(T)/Ji	DH/Jii	
D(T)/Jii	DH/M	

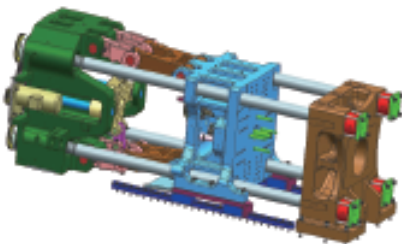
锁模部件系列代号



T: 液压肘杆式三板合模机构



H: 液压直锁式二板合模机构



E: 电动肘杆式三板合模机构

注射部件系列代号



i: 双注射缸螺杆往复式注塑机构



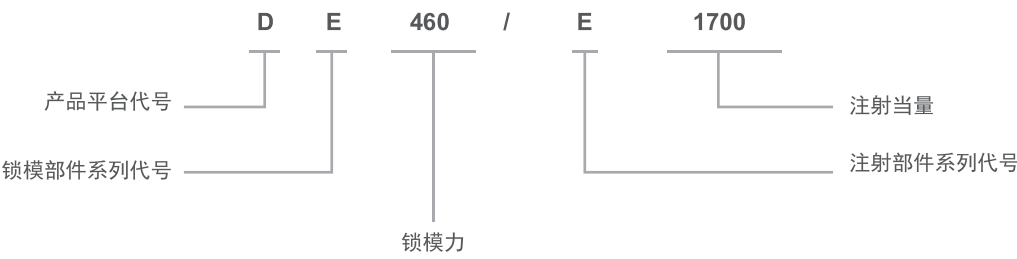
M: 单注射缸螺杆往复式注塑机构



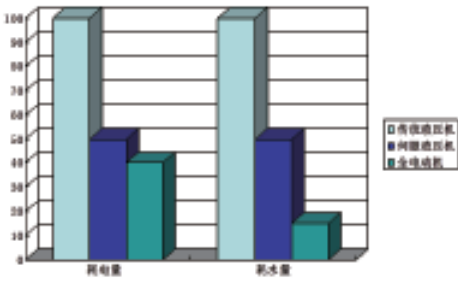
J: 挤注式注塑机构



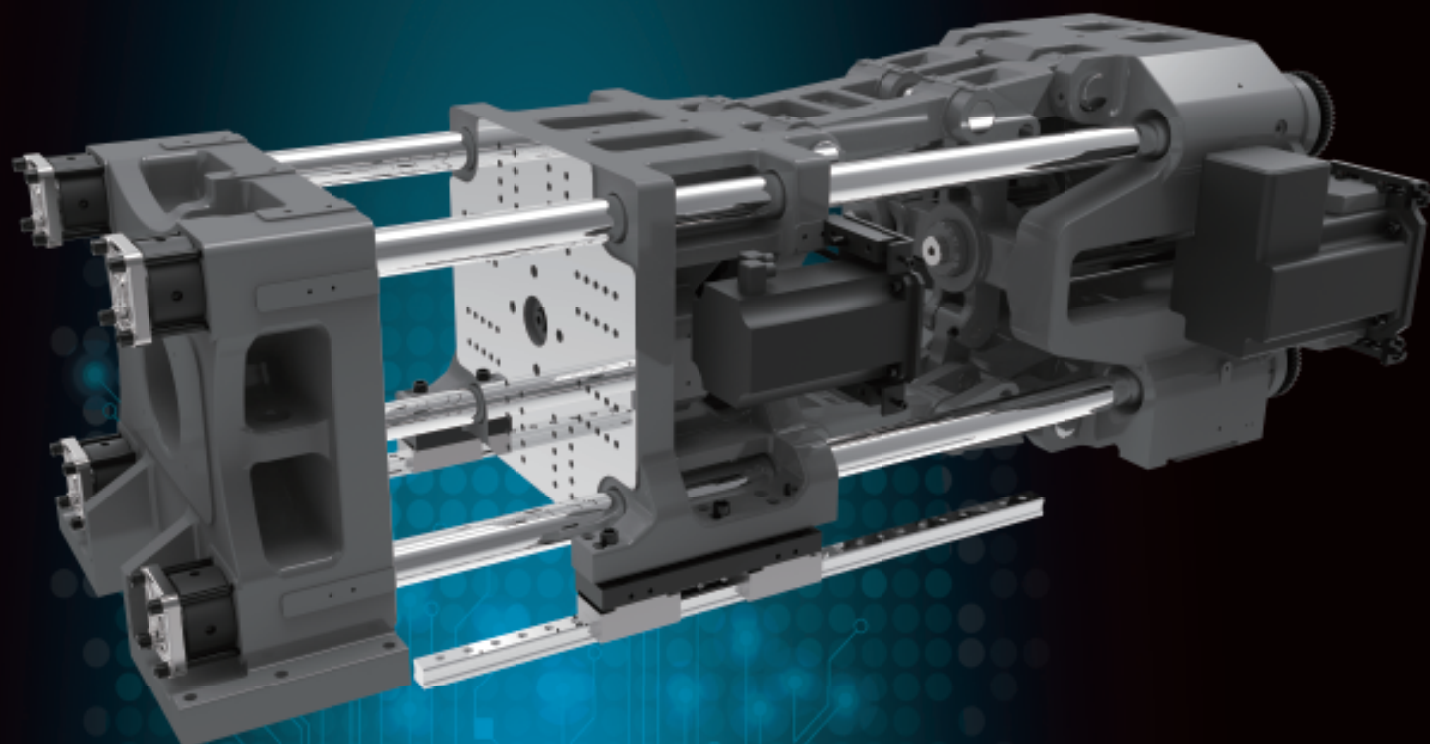
E: 电动式注塑机构



- ◎ 快速：多种动作同步，实现最短的生产周期
- ◎ 精密：0.01毫米的行程准确度，保证制品质量，保护模具安全
- ◎ 环保：不采用液压油驱动，为您带来洁净的生产环境
- ◎ 高效：不合格率低，重复性好，效率高
- ◎ 静音：适用于人员密集的生产区域
- ◎ 节能：较传统液压机比可节电25~80%，节水80~90%

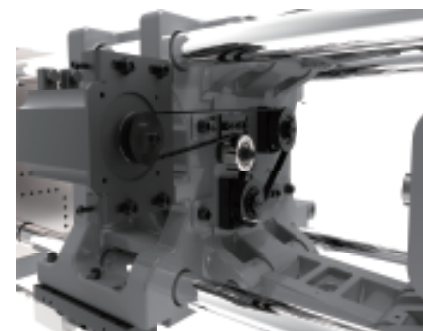


- ◎ 伺服电机驱动滚珠丝杠
- ◎ 自锁式五点曲肘结构
- ◎ 重载线性导轨支撑导向结构
- ◎ 对角布置平衡顶出结构
- ◎ 高刚性合模结构
- ◎ 精确的自动调模结构



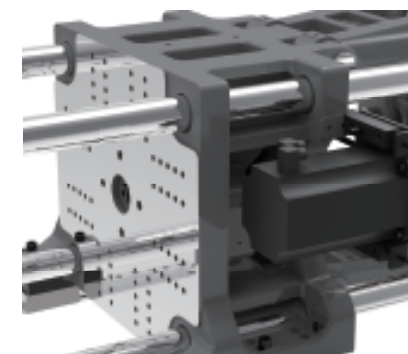
## ◎ 对角布置平衡顶出结构

伺服电机驱动对角布置的双丝杠平行顶出，动作更平稳精确。



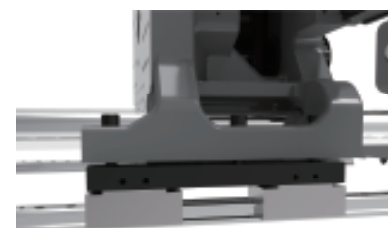
## ◎ 宽大容模空间

适合大型热流道模具，模内贴标模具。



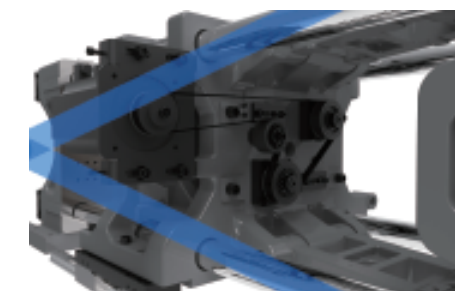
## ◎ 重载滚柱型直线导轨

使用重载滚柱型直线导轨提升机器模板平衡度。拉杆不再做导向，无需拉杆润滑，模具周边环境可以更洁净。



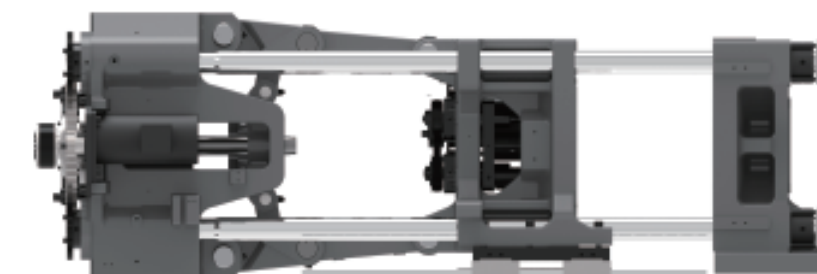
## ◎ V形锁模结构

V字形肘节机构装置的中央压紧效果使锁模力平均的传递到模具上。由于不会产生过剩的锁模力，所以模具的表面压力能平均分布。



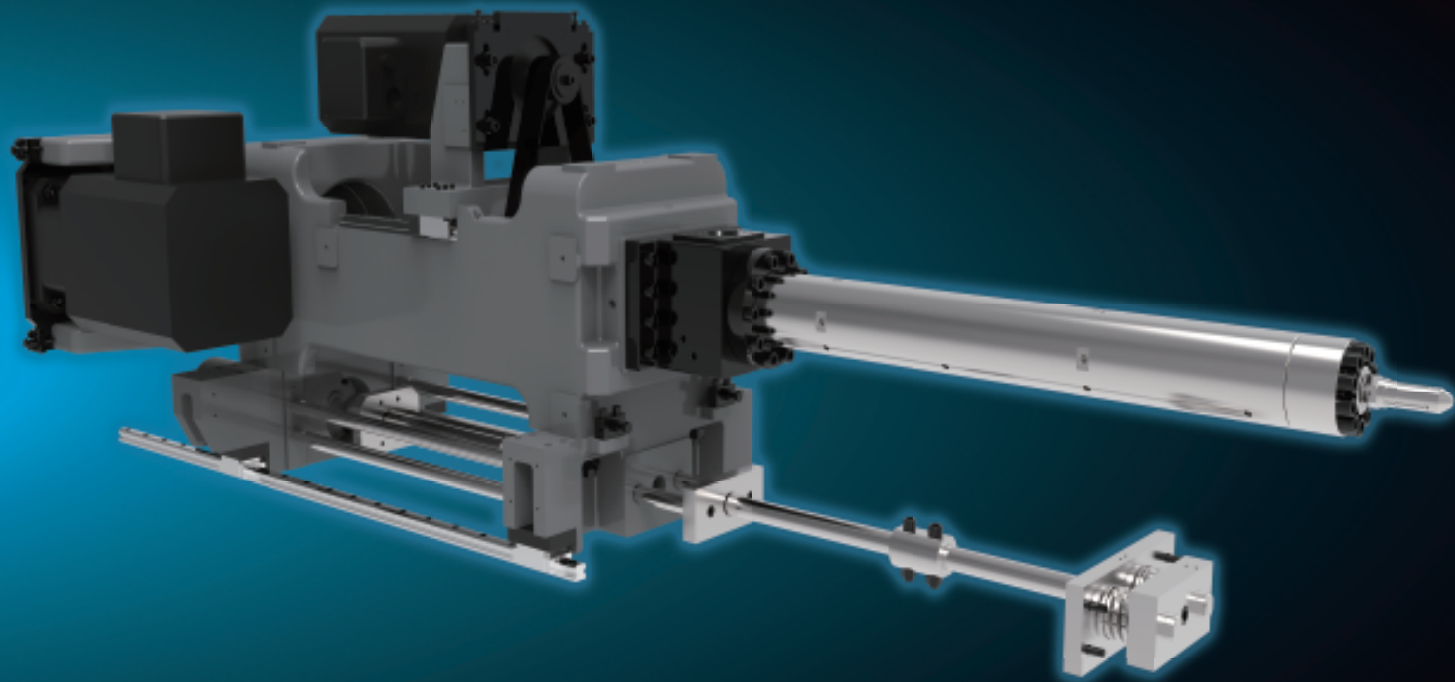
## ◎ 高刚性自锁式五点曲肘合模结构

自锁式五点曲肘结构，高刚性延长模板寿命，开关模动作平滑、快速，高压锁模后机构自锁，延长锁模丝杠使用寿命。



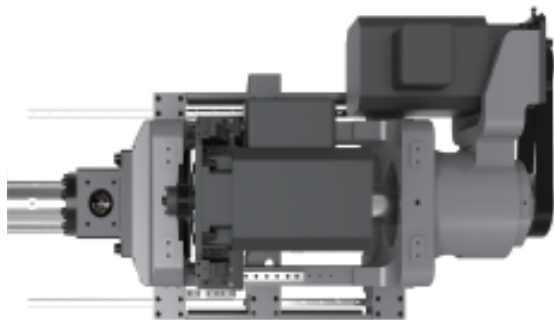


- ◎ 专利一体式铸件注射座
- ◎ 灵活搭配伺服电机连接方式，满足不同塑料的注射特性
- ◎ 线性导轨低摩擦精确导向
- ◎ NSK注射丝杠及轴承，保证寿命



◎ 伺服电机加皮带轮驱动螺杆结构

伺服电机加皮带轮驱动螺杆，结构灵活，适用性更强。



◎ 注射伺服电机皮带连接驱动滚珠丝杠

一体化铸件丝杠支架，更长的使用寿命，更简便的维护保养。



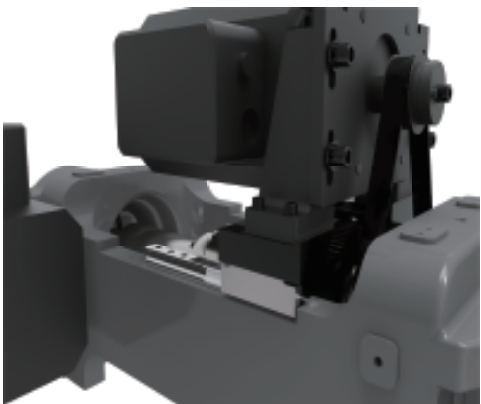
◎ 采用NSK滚珠丝杆及轴承

泰瑞坚持可靠耐用的选材原则，选择国际知名品牌元器件，为产品保驾护航。



◎ 无扭矩注射导向结构

线性导轨支撑导向结构，摩擦阻力小，系统响应加快，运行更平稳。导向面与注射推力处于同一水平面，机构寿命增长。

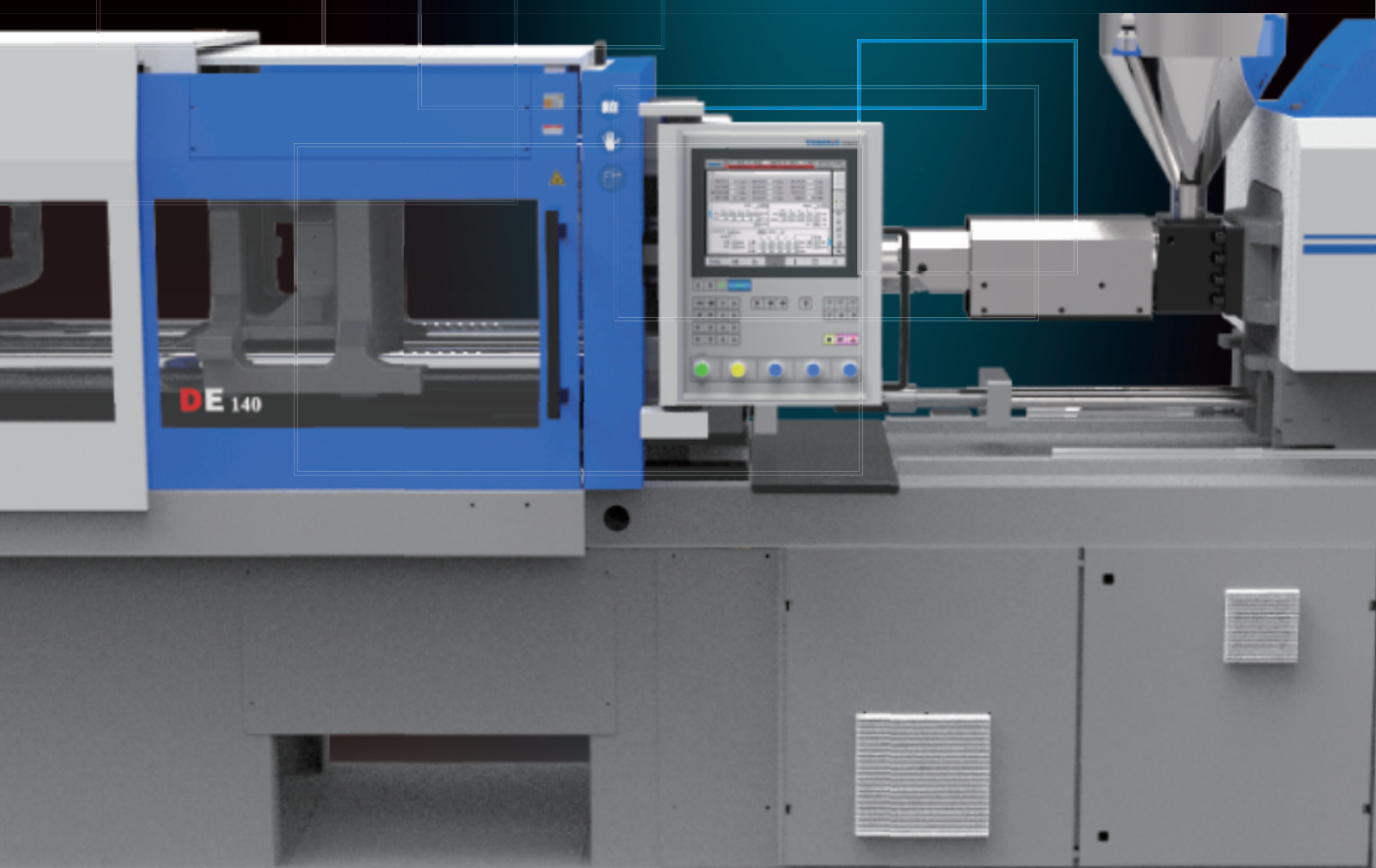


多样螺杆组合 满足个性化需求

应用特点	高速薄壁包装	光学透明部品	高温精密部件	特殊工程材料 A (磨损, 耐腐)	特殊工程材料 B 高耐磨, 高耐腐蚀, 高温
料管	氮化	双金属	双金属	耐磨双合金 (含碳化钨 40%)	陶瓷粉末
螺杆	全硬粉末合金	全硬	全硬	碳化钨	陶瓷粉末
适用材料	PP, PS, TPU, PE, PET	PC 透明, PMMA	20% 以下玻纤, LCP, PEI, PEEK, ABS, PA	40% 以下玻纤, PA, PPS, PSU	65% 以下玻纤, 磁粉, 无卤



- ◎ 高性能控制器
- ◎ 独立驱动系统
- ◎ 精密反馈元件
- ◎ 全电动注塑机专业控制系统



◎ 简单高效的控制系统

12英寸彩色触摸显示屏  
CPU主频率达到1GHz，程序扫描周期1ms  
模块控制器，输出和输入点可以自由地延伸  
工业以太网技术，远程监控，机群联网



◎ 独立驱动系统

驱动器实现位置、速度、压力闭环控制，扫描周期快达250μs。响应更迅速，精度更高。



◎ 高重复注射精度

优化注射算法，提高注射重复性、一致性，重复精度可达0.02mm。



◎ 模具保护功能

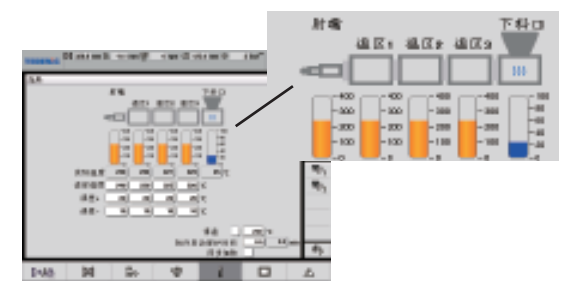
高精度的模具保护功能的监视，防止意外事件发生损坏贵重模具。

【纸杯测试】模具保护功能



◎ 同步升温功能

防止了普通注射机升温时喷嘴内的物料容易烧焦的问题。



YEDERIC 240.0 mm/s 40.0 mm/s 0 rpm 22.00 mm/s 9 bar 14-7-27 下午 12:44 Super user

间隔: 1 模腔

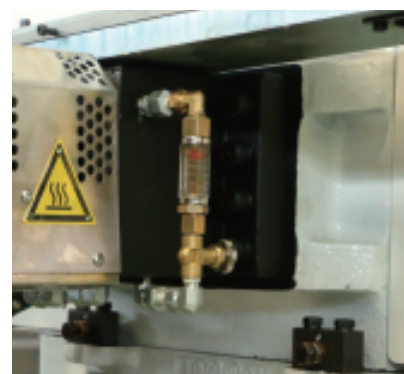
周时序号 [周时数]	WP切模位置 [mm]	模杆终点 [mm]	最大射压 [bar_spec]	注射时间 [s]	切模压力 [bar_spec]
1406	31.00	30.30	1336	1.62	1334
1407	31.00	30.30	1334	1.62	1327
1408	31.00	30.30	1330	1.62	1307
1409	31.00	30.30	1330	1.62	1306
1410	31.00	30.30	1332	1.62	1310
1411	31.00	30.30	1306	1.62	1304
1412	31.00	30.30	1332	1.62	1311
1413	31.00	30.30	1327	1.62	1327
1414	31.00	30.30	1321	1.62	1318
1415	31.00	30.30	1335	1.62	1314
1416	31.00	30.30	1332	1.61	1329
1417	31.00	30.30	1317	1.61	1317
1418	31.00	30.30	1321	1.62	1325
1419	31.00	30.30	1328	1.62	1327
1420	31.00	30.30	1323	1.62	1312
1421	31.00	30.30	1340	1.62	1316
1422	31.00	30.30	1335	1.62	1330
1423	31.00	30.30	1340	1.62	1306
1424	31.00	30.30	1338	1.62	1317
1425	31.00	30.30	1327	1.62	1325
1426	31.00	30.30	1336	1.62	1314
1427	31.00	30.30	1334	1.62	1330
1428	31.00	30.30	1317	1.62	1316

开始 设置 视图 导出

◎ 贴心设计，可旋转射台，更换螺杆更方便。

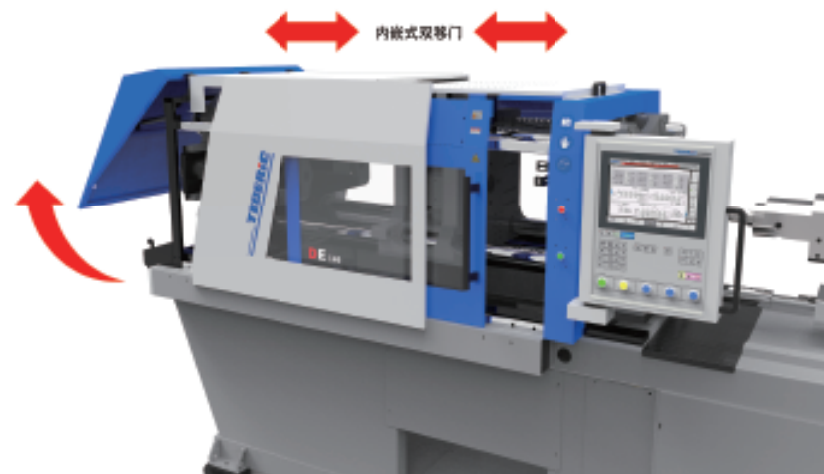


◎ 可视化冷却水流量计，管理一目了然。



◎ 泰瑞独特钣金设计

内嵌式双移门，后移门可移动，免拆卸；  
上翻式后盖，维修检查轻松省力；  
可拆卸板块，降低机械手安装高度。



◎ 高强度机架

人性化的操作高度，全方位安全保护。

